希斯机床
SHSCHIESS
中国·辽宁

SHSCHIESS®

希斯机床
SHSCHIESS

沈阳希斯精密制造有限公司
400-1166-577
地址：辽宁省沈阳市于洪区

沈阳希斯精密制造有限公司









希斯机床
SHSCHIESS

公司简介 >>>

沈阳希斯精密制造有限公司位于中国机床之乡的辽沈大地，拥有多年技术积累，是一家专业生产数控机床的制造型企业。公司现有平床身数控车床，斜床身数控车床，车铣复合机床加工中心，五轴加工中心，立式数控车床，摇臂钻床，自动化生产线等主要产品。客户遍及全国以及海外，主要应用于汽车零部件，通用机械制造，工程机械，新能源行业，模具行业，航空航天，军工制造，各类中高职以及大专院校等领域。

公司凭借卓越的品质、优异的性能、良好的信誉以及完整的解决方案，近年来多种规格数控机床产品已成批量地进入国家重点行业核心制造领域。

公司在东北，京津冀，山东，江苏，浙江，上海，安徽，西南，西北等地区均有常驻办事处及销售和售后工程师，迅速响应并及时为客户解决问题。公司将一如既往的坚持诚信经营精密制造，为客户提供更优质的精密机床产品。

Company Profile

Shenyang Hiss Precision Manufacturing Co., Ltd. is located in the land of Liaoshen, known as the hometown of machine tools in China. With years of technological accumulation, it is a manufacturing enterprise specializing in the production of CNC machine tools. The company currently has main products such as flat bed CNC lathes, inclined bed CNC lathes, milling and turning composite machines, machining centers, five axis machining centers, vertical CNC lathes, rocker drilling machines, and automated production lines. Our customers are spread throughout the country and overseas, mainly used in the fields of automotive parts, general machinery manufacturing, engineering machinery, new energy industry, mold industry, aerospace, military manufacturing, various secondary and vocational colleges, and colleges.

With excellent quality, outstanding performance, good reputation, and complete solutions, the company has entered the core manufacturing field of national key industries in batches of various specifications of CNC machine tools in recent years.

The company has resident offices and sales and after-sales engineers in Northeast, Beijing Tianjin Hebei, Shandong, Jiangsu, Zhejiang, Shanghai, Anhui, Southwest, Northwest and other regions, who respond quickly and solve problems for customers in a timely manner. The company will continue to adhere to honest management, precision manufacturing, and provide customers with higher quality precision machine tool products.

资质荣誉





















目录 DIRECTORY

HTC4035系列数控车床参数配置表 …… 01

HTC5050系列数控车床参数配置表 …… 03

T2系列数控车床参数配置表 …… 05

T4系列数控车床参数配置表 …… 07

V系列立式数控车床参数配置表 …… 09

CK系列大型立式数控车床参数配置表 …… 11

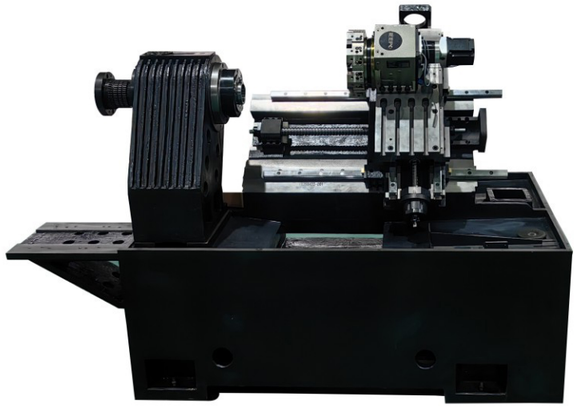
V系列立式加工中心机床参数配置表 …… 13

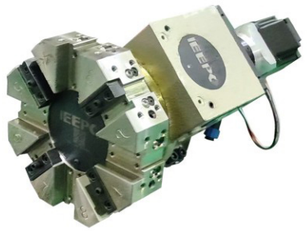
CAK系列数控车床参数配置表 …… 15

经典镗床TPX系列数显卧式镗铣床 …… 19

Z系列摇臂钻床 …… 21

斜床身数控车床





采用整体铸造床身，刚性好，稳定性强，伺服刀塔换刀速度快精度高，还可安装两把排刀刀座，功能扩展性强。



HTC4035系列数控车床参数配置表

项目	名称	单位	规格	备注
加工能力	床身上最大回转直径	mm	Φ400	
	最大切削长度	mm	400	
	最大切削直径	mm	轴类Φ105/盘类φ260	
	滑板上最大回转直径	mm	Φ105	
主轴	主轴端部型式及代号		A2-5	
	主轴孔直径	mm	Φ56	
	通过棒料直径	mm	Φ46	
	主轴转速范围/主轴最大输出扭矩	r/min/Nm	40～5000/48	广数
	30分钟/连续	kW	7.5/5.5	
	卡盘直径	inch	6	
轴向进给	X轴快移速度	m/min	滚动导轨24	滚动导轨
	Z轴快移速度	m/min	滚动导轨24	滚动导轨
	X轴行程	mm	170	
	Z轴行程	mm	420	
刀架	标准刀架形式		排刀	
	外圆刀	mm	20×20	
	镗刀杆直径	mm	25	
其他	总重	kg	2200	
	长×宽×高	mm	2300X1450X1800	不含排屑器

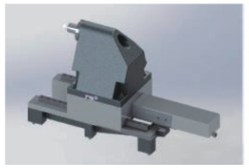
项目	名称	单位	HTC4035
数控系统	GSK988	国产	●
	SIEMENS	德国	○
	SYNTEC 21TA	台湾	○
	华中系统	国产	○
伺服轴电机	GSK	国产	●
	SYNTEC	台湾	○
主轴轴承	NSK/NTN	日本	●
丝杠轴承	NSK/NTN	日本	●
滚珠丝杠	PMI	台湾	●
直线导轨	PMI	台湾	●
卡盘	中空卡盘	台湾	●
刀架	液压刀架	台湾	○
	伺服刀架	国产	●
排屑方式	接屑盒	自制	●
	链板式排屑器	自制	○

备注：●标准配置；○可选择配置；-不可选配置

斜床身数控车床



精密套筒式整体主轴，A2-6鼻端，
通孔φ65；过棒料直径φ50

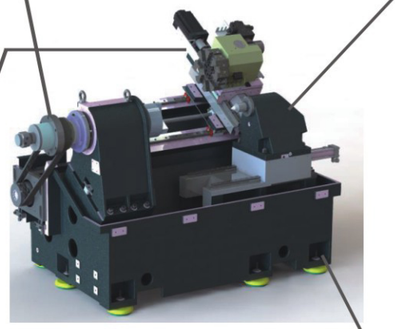


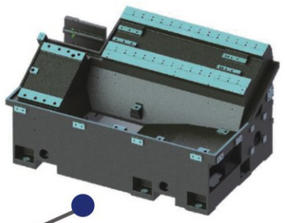
直线导轨，分体式尾座，液压油缸驱动整体前进后退。可根据使用需求，选择硬轨分体是尾座，床鞍 拖动，手动锁紧，液压驱动顶尖伸缩。

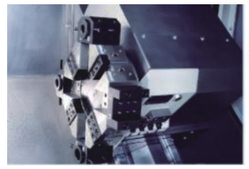




台湾原装3爪中空卡盘，可选配10寸







80中心高8/12工位伺服刀塔

一体式30°斜床身，防水性能更好。可拆卸尾台结构，具有接屑箱、右侧排和后排等多种排屑方式可供选择。

●内防护结构简单

单层式拉罩结构可避免机床在运动过程中，因拉罩相对滑动导致夹屑拉断等问题，可靠性高。

●独立拉罩导轨

独立内防护结构配合低阻尼滑块，减小拉罩运动过程中的摩擦阻力，运动 顺畅。

●拉门式全防护

拉门结构能很好的避免在开门过程中，拉门将凝结的切削液带到防护外侧，防水效果好。



整体式套筒主轴

在主轴装配完成后进行整体动平衡检测，动平衡精度高；主轴结构热稳定性好。

分体式液压尾座

上下体分离的尾座结构更有利于提升装配精度；液压缸控制尾座体整体移动，能更方便的搭配机械手实现自动化。

30度斜床身

30度梯形床身可将床鞍的大部分重力分力直接由床身承受，减小导轨滑块受力，主机受力合理。

HTC5050系列数控车床参数配置表

项目	名称	单位	HTC5050
加工能力	床身上最大回转直径	mm	φ500
	最大切削长度	mm	500
	标准切削直径	mm	φ300
	最大切削直径	mm	φ400
	滑板上最大回转直径	mm	φ300
主轴	主轴端部形式及代号		A2-6
	主轴孔真径	mm	φ65
	主轴通过棒料直径	mm	φ50
	主轴转速范围	r/min	50~4500
	主电机输出功率(连续/15分钟)	kW	11/15
	卡盘直径	inch	8"
轴向进给	X/Z轴快移速度	m/min	30
	X/Z轴行程	mm	210/500
尾座	尾座形式		线轨 / 硬轨
	尾座体行程		350 / 450
	套筒行程	mm	- / 100
	尾座轴孔锥度	mm	MT5#
	尾座顶尖结构		活顶尖
刀架	刀架型式		伺服8工位
	刀具尺寸		25X25/φ40
精度	加工精度	mm	IT6
其它	主机重量	kg	3650
	外形尺寸(不含排屑器)	mm	2780X1980X1945

项目	名称	单位	HTC5050
数控系统	GSK988	国产	●
	SIEMENS	德国	○
	SYNTEC 21TA	台湾	○
	华中系统	国产	○
伺服轴电机	GSK	国产	●
	SYNTEC	台湾	○
主轴轴承	NSK/NTN	日本	●
丝杠轴承	NSK/NTN	日本	●
滚珠丝杠	PMI	台湾	●
直线导轨	PMI	台湾	●
尾座	液压尾座-线轨	台湾	●
	液压尾座-硬轨	自制	○
卡盘	中空卡盘	台湾	●
刀架	液压刀架	台湾	○
	伺服刀架	国产	●
排屑方式	接屑盒	自制	●
	链板式排屑器	自制	○

备注：●标准配置；○可选择配置；-不可选配置

斜床身数控车床

桥式主轴箱

整体式套筒主轴搭配大跨距主轴箱，在保证主轴精度的同时也综合体现了刚性和抗震性。



伺服液压驱动式刀架

静音效果好、转位速度快、锁紧扭力大、换刀精度高。合理的外型优化，使重心更低，受力及抗冲击力强。全系可选配动力刀架模块。

一体式尾座

尾座采用导轨结构，运动顺畅、无爬行；整体由液压油缸驱动，行程大。

套筒式尾座

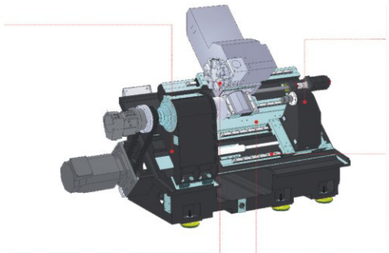
加工零件长度范围更大，减少尾座套筒的层级，更有利于长轴零件的加工。

滚柱导轨(选配)

500、1000规格配置滚柱导轨，展现效率的同时，又突显刚性。

整体式床身

45度斜床身一次铸造成型，刚性好；重要结合面一序加工完成，精度高。



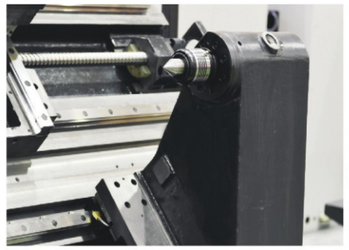
整体式床身



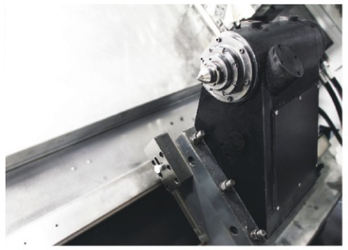
桥式主轴箱



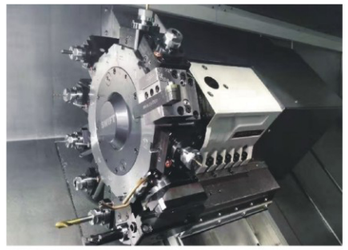
通长式排屑器



整体式尾座



硬轨小主轴尾座



动力刀架

T2系列数控车床参数配置表

项目	名称	单位	T2/350	T2/500	T2/1000	T2/1000P
加工能力	床身上最大回转直径	mm	ϕ420	ϕ560	ϕ560	ϕ560
	最大切削长度	mm	350	500	1000	1000
	标准切削直径	mm	ϕ280	ϕ350	ϕ350	ϕ350
	最大切削直径	mm	ϕ300	ϕ400	ϕ400	ϕ400
	滑板上最大回转直径	mm	ϕ280	ϕ350	ϕ350	ϕ350
主轴	主轴端部形式及代号		A2-6	A2-6/A2-8	A2-6/A2-8	A2-6/A2-8
	主轴孔直径	mm	ϕ65	ϕ65/ϕ80	ϕ65/ϕ80	ϕ65/ϕ80
	主轴通过棒料直径	mm	ϕ50	ϕ50/ϕ66	ϕ50/ϕ66	ϕ50/ϕ66
	主轴转速范围	r/min	50~4500	50~4500/3500	50~4500/3500	50~4500/3500
	主电机输出功率(连续/15分钟)	kW	11/15	11/15	11/15	11/15
	卡盘直径	inch	8"	8 "/10 "	8 "/10 "	8 "/10 "
轴向进给	X/Z轴快移速度	m/min	30	30	30	30
	X/Z轴行程	mm	175/410	210/560	210/1050	210/1050
尾座	尾座体行程	mm	(300)	450	900	710硬轨
	尾座轴孔锥度		(MT4#)	MT5#	MT5#	MT4#
	尾座顶尖结构		(活顶尖)	活顶尖	活顶尖	小主轴
刀架	刀架型式		伺服8工位刀架	伺服8工位刀架	伺服8工位刀架	伺服8工位刀架
	刀具尺寸	mm	25X25/ϕ40	25X25/ϕ40	25X25/ϕ40	25X25/ϕ40
精度	加工精度		IT6	IT6	IT6	IT6
其它	主机重量	kg	3300	4000	4800	4800
	外形尺寸(不含排屑器)	mm	2200X1960X1920	2750X2000X1900	3570X2000X1900	3570X2000X1900

项目	名称	单位	T2/350	T2/500	T2/1000	T2/1000P
数控系统	FANUC 0i-TF	日本	●	●	●	●
	SIEMENS	德国	○	○	○	○
	SYNTEC 21TA	台湾	○	○	○	○
	GSK988T A1	国产	○	○	○	○
	华中系统	国产	○	○	○	○
伺服轴电机	FANUC	日本	●	●	●	●
	SYNTEC	台湾	○	○	○	○
	广数	国产	○	○	○	○
主轴轴承	NSK/NTN	日本	●	●	●	●
丝杠轴承	NSK/NTN	日本	●	●	●	●
滚珠丝杠	THK/PMI	日本/台湾	●	●	●	●
直线导轨	THK/PMI	日本/台湾	●	●	●	●
尾座	标准液压尾座	自制	○	●	●	-
	硬轨小主轴尾座	自制	-	-	-	●
卡盘	中空卡盘	台湾	●	●	●	●
刀架	液压刀架	台湾	○	○	○	○
	伺服刀架	国产	●	●	●	●
排屑方式	接屑盒	自制	●	●	●	●
	链板式后排屑器	自制	○	○	○	○
	链板式侧排屑器	自制	○	○	○	○
选配模块	车铣复合模块	台湾/进口	○	○	○	○
	刀座附件选配	台湾/进口	○	○	○	○
	气动门	自制	○	○	○	○
	送料机	台湾	○	○	○	○
	对刀仪	进口	○	○	○	○
	中心架	国产/进口	-	-	○	○

备注：●标准配置；○可选择配置；-不可选配置

斜床身数控车床

桥式主轴箱

单主轴主轴箱，电机通过皮带轮直接带动主轴转动，启动快速、平稳。整体式高刚性、高转速套筒主轴，具有温升低，热变形小、精度高的特点。

分体式液压尾座

矩形导轨，底板锁紧形式配以套筒伸缩式小主轴，使刚性和稳定性得到完美体现。

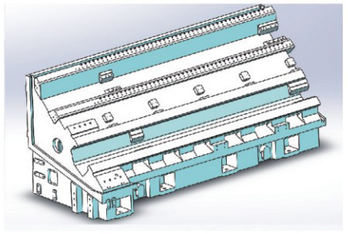


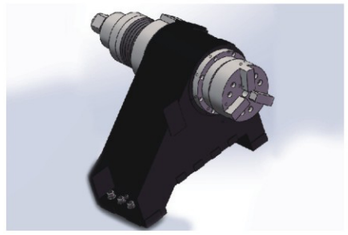
液压驱动式刀架

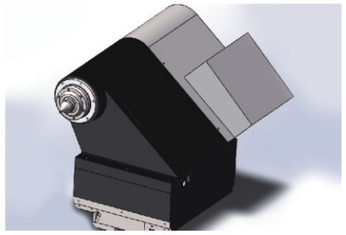
静音效果好、转位速度快、锁紧扭力大、换刀精度高。合理的外型优化，使重心更低，受力及抗冲击更优。

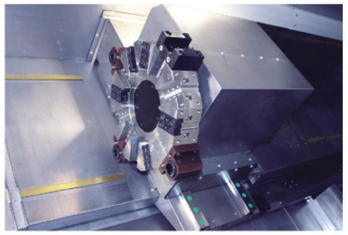
整体式床身

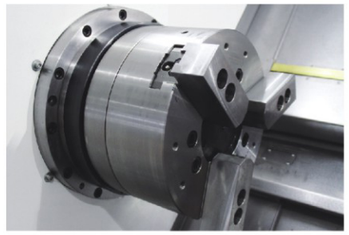
45度斜床身一次铸造成型，刚性好；重要结合面一序加工完成，精度高。

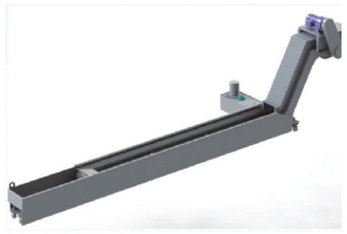

整体式床身


桥式主轴箱


硬轨小主轴尾座


伺服/液压刀架


台湾液压卡盘


通长式排屑器

T4系列数控车床参数配置表

项目	名称	单位	T4/500	T4/1000	T4/1500
加工能力	床身上最大回转直径	mm	ϕ720	ϕ720	ϕ720
	最大切削长度	mm	500	1000	1500
	标准切削直径	mm	ϕ500	ϕ500	ϕ500
	最大切削直径	mm	ϕ630	ϕ630	ϕ630
	滑板上最大回转直径	mm	ϕ500	ϕ500	ϕ500
主轴	主轴端部形式及代号		A2-8/A2-11	A2-8/A2-11	A2-8/A2-11
	主轴孔直径	mm	ϕ80/ϕ104	ϕ80/ϕ104	ϕ80/ϕ104
	主轴通过棒料直径	mm	ϕ66/ϕ85	ϕ66/ϕ85	ϕ66/ϕ85
	主轴转速范围	r/min	50~3000/2500	50~3000/2500	50~3000/2500
	主电机输出功率(连续/15分钟)	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5
	卡盘直径	inch	10″/12″	10″/12″	10″/12″
轴向进给	X/Z轴快移速度	m/min	30	30	30
	X/Z轴行程	mm	315/570	315/1070	315/1570
尾座	尾座体行程	mm	450	850	1200
	尾座轴孔锥度		MT5#	MT5#	Mt5#
	尾座顶尖结构		小主轴	小主轴	小主轴
刀架	刀架型式		伺服12工位刀架	伺服12工位刀架	伺服12工位刀架
	刀具尺寸	mm	25X25/ϕ40	25X25/ϕ40	25X25/ϕ40
精度	加工精度		IT6	IT6	IT6
其它	主机重量	kg	6000	7500	9500
	外形尺寸(不含排屑器)	mm	3560X2270X2100	4550X2270X2100	4700X2270X2200

项目	名称	产地	T4/500	T4/1000	T4/1500
数控系统	FANUC 0i-TF	日本	●	●	●
	SIEMENS	德国	○	○	○
	SYNTEC 21TA	台湾	○	○	○
	GSK988T A1	国产	○	○	○
	华中系统	国产	○	○	○
伺服轴电机	FANUC	日本	●	●	●
	SYNTEC	台湾	○	○	○
	广数	国产	○	○	○
主轴轴承	NSK/NTN	日本	●	●	●
丝杠轴承	NSK/NTN	日本	●	●	●
滚珠丝杠	THK	日本	●	●	●
直线导轨	PMI滚柱	台湾	●	●	●
尾座	线轨液压尾座	自制	●	-	-
	硬轨小主轴尾座	自制	●	●	●
卡盘	中空卡盘	台湾	●	●	●
刀架	液压刀架	台湾	○	○	○
	伺服刀架	国产	●	●	●
	附件选配	台湾/进口	○	○	○
排屑方式	链板式侧排屑器	自制	●	●	●
选配模块	车铣复合模块	台湾/进口	○	○	○
	刀座附件选配	台湾/进口	○	○	○
	对刀仪	进口	○	○	○
	中心架	国产/进口	-	○	○

备注：●标准配置；○可选择配置；-不可选配置

立式数控车床





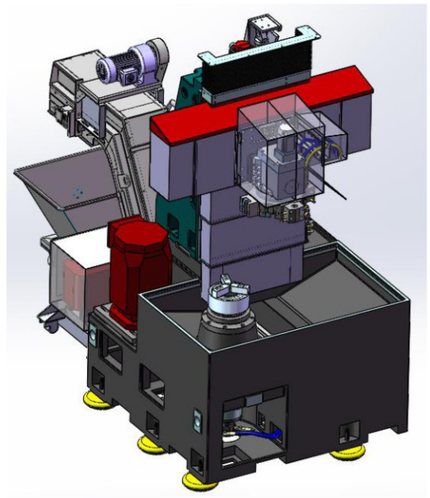
高速大刀盘高刚性伺服刀架

氮气平衡系统使Z轴的运动冲击降到最小

无需外动力设备，节省能源；可适应高速移动和低速进给的平衡过渡，无噪音；

加工过程中可使精度和光洁度大幅提升，减去微震动，并延长丝杠和电机的使用寿命

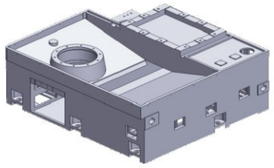




排屑机构

大排屑口集中处理铁屑和切削液

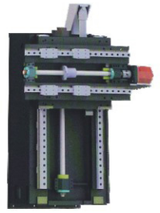
各种窗口便于机床维护保养



底座筋形采用Ansys软件进行优化设计，使机床具有很高的刚性；材料采用高密铸铁，强度高吸震性好。



筒式整体主轴，动平衡等级G1，效控制热变形和振动



高精度进给单元

V系列立式数控车床参数配置表

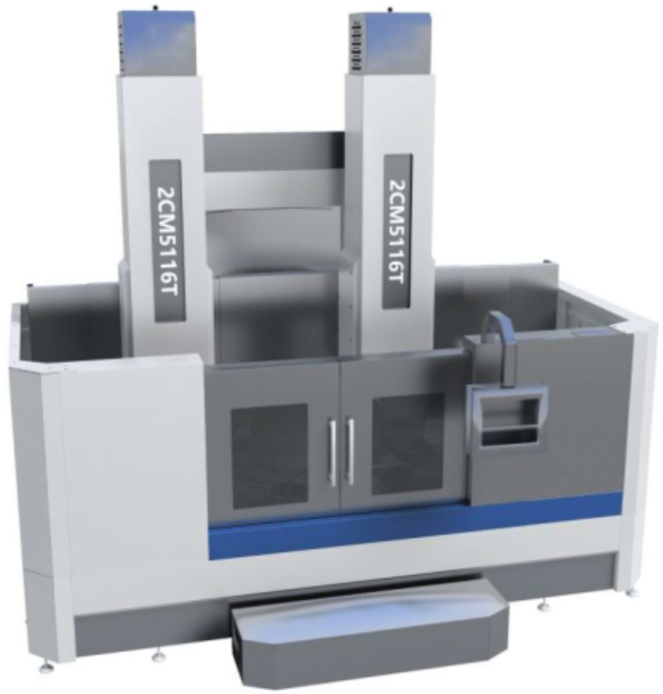
项目	名称	单位	V4C	V6i	V6C	V6S
加工能力	床身上最大回转直径	mm	650	800	860	1000
	最大切削长度	mm	500	740	700	800
	标准切削直径	mm	500	600	800	900
主轴	主轴端部形式及代号		A2-8	A2-11	A2-11	A2-15
	主轴转速范围	r/min	50~2500	50~2000	50~1500	50~800
	主轴转速级数	kW	无级	无级	无级	无级
	主电机输出功率(连续/30分钟)	kW	15/18.5	22/30	22/30	37/55
	卡盘直径	inch	12"	21"	21"	24"
轴向进给	X轴快移速度	m/min	18	20	16	10
	Z轴快移速度	m/min	18	20	16	12
	X轴行程	mm	300	340	600(立式)★/440(卧式)	800
	Z轴行程	mm	520	740	720	850
刀架	刀架型式		伺服卧式8工位	伺服卧式8工位	伺服立式5工位★/卧式8工位	伺服立式6工位
	外圆刀	r	25X25	32X32	32X32	32X32
	镗刀杆直径	mm	ϕ50	ϕ50	ϕ50	ϕ50
精度	加工精度	mm	IT6~IT7	IT6~IT7	IT6~IT7	IT6~IT7
	加工工件圆度	r	0.005/ϕ120	0.005/ϕ120	0.005/ϕ120	0.007/ϕ120
	加工工件直径的一致性	mm	0.010/ϕ120X150	0.010/ϕ120X150	0.010/ϕ120X150	0.012/ϕ120X150
	加工工件平面度	mm	0.015/ϕ300	0.02/ϕ500	0.02/ϕ500	0.03/ϕ500
	加工工件表面粗糙度	mm	Ra1.6um	Ra1.6um	Ra1.6um	Ra1.6um
其它	主轴最大承重	kg	350	500	600	800
	主机重量	kg	6000	10000	10500	15000
	电气容量	kVA	40	50	50	73
	机床外形尺寸(长X宽X高)	mm	226X1780X2880	2600X2030X3155	3400X2200X3300	3940X2795X3671

项目	名称	产地	V4C	V6i	V6C	V6S
数控系统	FANUC	FANUC	●	●	●	●
	SIEMENS	德国	○	○	○	○
	广数	国产	○	○	○	○
	华中系统	国产	○	○	○	○
主电机	FANUC	FANUC	●	●	●	●
	主轴电机	国产	○	○	○	○
伺服电机	FANUC	FANUC	●	●	●	●
	广数	广数	○	○	○	○
直线导轨	45规格滚珠	进口	○	-	-	-
	45规格滚柱	进口	●	-	-	-
	55规格滚珠	进口	-	●	●	-
	55规格滚柱	进口	-	-	-	●
丝杠	40X10	进口	●	-	-	-
	50X12	进口	-	●	●	-
	63X10	进口	-	-	-	●
丝杠轴承	进口轴承	进口	●	●	●	●
主轴轴承	进口轴承	进口	●	●	●	●
刀架	立式伺服刀架	国产	-	-	●	●
	卧式伺服刀架	国产	●	●	○	○
	卧式液压刀架	台湾	○	○	○	○
卡盘	12寸三爪中实液压	台湾	●	-	-	-
	15寸三爪中实液压	台湾	○	-	-	-
	21寸三爪中实液压	台湾	-	●	●	-
	24寸三爪中实液压	台湾	-	○	○	●
自动润滑系统		国产	●	●	●	●
减速机	1:1、1:5.5	进口	-	-	-	●
冷却排屑装置	后排链板式	国产	●	●	●	●
	后排磁刮式	国产	○	○	○	○

备注：●标准配置；○可选择配置；-不可选配置

CK系列大型立式数控车床





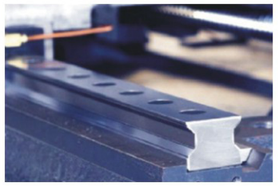
CK系列大型立式数控车床参数配置表

		CK5112D	CK5116D	CK5120D	CK2123D	CK5125D	CK5126D
最大切削直径	mm	1250	1600	2000	2300	2500	2600
工件最大高度	mm	1000/1200	1000/1200/1400	1250	1350	1600	1600/2000
工作台最大承重	T	3.2	5	8	8	10	10
工作台直径	mm	1000	1400	1800	2000	2250	2250
工作台转数范围	rpm	6.3-200	5-160	3.2-100	3.2-100	2-63	2-63
工作台转数级数	- - -	4					
工作台最大扭矩	N.m	25000	32000	32000	32000	35000	35000
立刀架最大切削力	N	20000	25000	25000	25000	25000	25000
立刀架垂直行程	mm	650	800	800	800/1000	800/1000	1000/800
立刀架水平行程	mm	700	1050	1190	1320	1420	1500
刀架快移速度	mm	2000					
刀杆截面尺寸	mm	32*32/40*40	32*32/40*40	32*32/40*40	32*32/40*40	40*50/32*32	40*50/32*32
横梁行程	mm	650/850	650/850/1050	850	1000	1200	1200/1600
横梁升降速度	mm/min	440					
加工精度	- - -	It7					
定位精度	mm	0.03					
重复定位精度	mm	0.015					
主电机功率	kw	22	30	30	30	37	37
机床重量	t	8.5/9.5	12.4/14/14.8	17	18	24	24/26
机床外形尺寸	mm	2360*2280*2800	2830*2670*3010	3200*2800*3250	3210*2850*3300	3300*4000*3500	3300*4000*3500

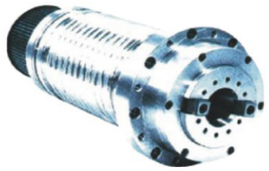
		CK5225D	CK5232D	CK5235D	CK5240D	CK5250D	CK5263D
最大切削直径	mm	2500	3200	3500	4000	5000	6300
最大工件高度	mm	1600/2000/2500	1600/2000/2500	1600/2000/2500	1600/2000/2500	2000/2500/3150	3150/4000
工作台直径	mm	2250	2830	2830	2830/3200/3600	4000/4500	4500/5000/5700
工作台最大承重	T	10/16/20	10/16/20	10/16/20	20/32	32/50	60/80
工作台最大扭矩	N.m	63000	63000	63000	63000	100000	100000/150000
工作台转数级数	- - -	4/2					
工作台转数范围	rpm	2-63	2-63	2-63	0.5-40	0.5-40	0.5-38
右刀架最大切削力	kn	35	35	35	35	35/50	50/80
左刀架最大切削力	kn	28	28	28	28	28/40	40/70
刀架水平行程	mm	1400	1700	1900	2150	2765	3450
右刀架进给量范围(级数)	mm/r	0-500					
刀架垂直行程	mm	1000/1250/1400	1000/1250	1000/1250	1000/1400	1250/1400/1600	1600/2000
主电机功率	kw	55	55	55	55	AC55/75	AC75/90/110
刀架快移速度	mm/min	2000					
横梁升降速度	mm/min	380					
加工精度	- - -	It7					
定位精度	mm	0.03					
重复定位精度	mm	0.015					
机床重量	t	32/34/36	37/39/41	39/41/43	43/45/48	60/65/70	118/127/178
机床外形尺寸	mm	5180*4700*4800	6310*4950*6245	6610*5100*6245	6900*5200*6600	9200*5800*7 700	11500*7500*9300

V系列立式加工中心





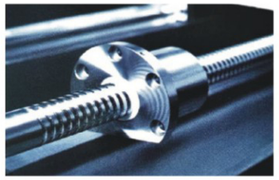
三轴滚柱直线导轨



丰富的主轴选择配置



高刚性人字形立柱，结构合理的地脚布局



三轴高刚性预拉伸丝杠

V系列立式加工中心机床参数配置表

功能	V-850	V-855	V-1160	V-1270	V-1370	V-1580
数控系统	FANUC/SYNTEC/三菱/西门子/华中					
全罩钣金	●	●	●	●	●	●
抽屉式集屑水箱	●	●	●	●	●	●
前置履带排系统	○	○	○	○	○	○
后置冲水集屑系统	●	●	●	●	●	●
三轴伸缩钣金	●	●	●	●	●	●
主轴打刀缸	●	●	●	●	●	●
Z轴氮气配重	–	○	○	○	○	○
全功能集成电柜	●	●	●	●	●	●
全功能操作面板+手轮	●	●	●	●	●	●
热交换器	●	●	●	●	●	●
变压器	20KVA	20KVA	20KVA	20KVA	35KVA	35KVA
油冷机	○	○	○	○	○	○
切削冷却系统	●	●	●	●	●	●
主轴四点喷水	●	●	●	●	●	●
气源处理单元	●	●	●	●	●	●
气压检测	●	●	●	●	●	●
主轴侧吹	●	●	●	●	●	●
主轴迷宫吹气	●	●	●	●	●	●
LED工作灯+LED三色灯	●	●	●	●	●	●
导轨自动润滑系统	●	●	●	●	●	●
清洁装置：气枪	●	●	●	●	●	●
清洁装置：水枪	○	○	○	○	○	○
传输接口	●	●	●	●	●	●
地脚螺栓组件	●	●	●	●	●	●
油压单元	○	○	○	○	○	○
水箱油水分离器	○	○	○	○	○	○
底盘冲屑系统	○	○	○	○	○	○
立柱加高：等高块	○	○	○	○	○	○
立柱加高：桥式加高	○	○	○	○	○	○
第四轴功能	○	○	○	○	○	○
AICC II(OIMF1包)	○	○	○	○	○	○
自动断电功能	○	○	○	○	○	○
主轴中心出水	○	○	○	○	○	○
其它选择功能	△	△	△	△	△	△

备注：● 标准功能；　○ 选择功能；– 不适用；　△ 来电洽询

V系列立式加工中心机床参数配置表

项目	名称	单位	V-850	V-855	V-1160
数控系统	主轴电机(连续/30分钟)	kw	7.5/11	7.5/11	11/15
	伺服轴电机	KW	1.8/1.8/3.0B	1.8/1.8/3.0B	3.0/3.0/3.0B
工作台	工作台尺寸	mm	1000*500	1000*550	1200*600
	T型槽尺寸	mm	18*5*90	18*5*90	18*5*100
	工作台荷重	kgs	500	500	800
行程	X轴行程	mm	800	800	1100
	Y轴行程	mm	500	550	600
	Z轴行程	mm	500	550	600
	主轴中心至机柱	mm	570	595	650
	主轴鼻端至工作台距离	mm	150-650	120-670	120-720 80-680
进给速度	快速进给X/Y/Z	m/min	48/48/36	48/48/36(24)	36/36/36(24)
	切削进给X/Y/Z	mm/min	1~10000	1~10000	1~10000
	三轴丝杠直径	mm	40/40/40	40/40/40	40/40/40
	三轴丝杠螺距	mm	P=16	P=16	P=12
	三轴导轨形式	标配/选配	滚柱	滚柱/Z硬	滚柱/Z硬
	三轴导轨规格	mm	35/35/35	35/45/45	45/45/45
	三轴导轨滑块配比		4,4,4	4,4,6	6,4,6
主轴	主轴内锥孔		BT-40	BT-40	BT-40 BT-50
	主轴直径	mm	150	150	150 155
	主轴传动方式		皮带/直联(选)	皮带/直联(选)	皮带/直联(选)
	主轴转速	rpm	8000/10000	8000/10000	8000/10000
	主轴转速(选配)	rpm	12000	12000	12000 .
精度	定位精度 JIS 6338	mm	±0.004	±0.004	±0.004
	重复精度 JIS 6338	mm	±0.003	±0.003	±0.003
自动换刀	刀库容量(选配)		24	24	24 24
	最大刀具尺寸(满刀)	mm	85	85	85 125
	最大刀具尺寸(邻刀空)	mm	150	150	150 225
	最大刀具长度	mm	350	350	350 350
	最大刀具重量	kg	7	7	7 15
	换刀时间(刀对刀)	sec	2	2	2 3.5
	刀柄型式		BT40	BT40	BT40 BT50
其它	电力需求	kVA	20	20	20
	气压需求	Kgs/L	6	6	6
	设备重量	kg	5000	5500	7000
	占地面积(长x宽x高)	mm	2700X2500X2650	2700X2500X2650	3200X2550X2700

V系列立式加工中心机床参数配置表

V-1270	V-1370	V-1580
11/15	11/15 15/18.5	11/15 15/18.5
3.0/3.0/3.0B	3.0/3.0/3.0B	3.0/3.0/3.0B(B30/B30/B30B)
1200*600	1400*700	1600*800
18*5*100	18*5*110	22*7*110
1000	1200	1500
1200	1300	1500
700	700	800
600	700	700
750	750	855
120-720 80-680	120-820 80-780	190-890 155-855 185-885
36/36/36(24)	24/24/24	20/20/20
1~10000	1~10000	1~10000
40/40/40	45/45/45	63/63/50
P=12	P=12	P=10
滚柱/Z硬	三轴滚柱/Z硬	三轴滚柱/Z硬
45/45/45	45/45/45(Y轴四导轨)	55/45/55
6,4,6	6/8/6(Y轴四导轨)	6/8/6(Y轴四导轨)
BT-40 BT-50	BT-40 BT-50	BT-40 BT-50 BT-50
150 155	150 155	150 155 190
皮带/直联(选)	皮带/直联(选)	皮带 皮带/齿轮
8000/10000	8000/10000	8000 6000
12000 .	12000 .	12000 8000
±0.005	±0.005	±0.006
±0.004	±0.004	±0.005
24 24	24 24	24 24
85 125	85 125	75 125
150 225	150 225	150 225
350 350	350 350	350 350
7 15	7 15	7 15
2 3.5	2 3.5	2 3.5
BT40 BT50	BT40 BT50	BT40 BT50
20	20	35
6	6	6
7800	9500	14000
3400X2560X2800	3600X2700X3000	4100X2700X2800

平床身数控车床







CAK系列数控车床参数表

项目	名称	单位	CAK3665/4065	CAK50100/150/200	CAK63100/150/200	CAK80100/150/200/300
工作范围	床身上最大回转直径	mm	360/400	ϕ500	ϕ630	ϕ800
	拖板上最大回转直径	mm	180	ϕ290	ϕ420	ϕ500
	最大两顶尖距	mm	650	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1000/1500/2000/3000
	X轴行程	mm	220	295	295	420
	Z轴行程	mm	650	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1620/3120
	床身导轨宽度	mm	360	400	400	600
伺服轴	快速进给速度	m/min	6/12	6/12	6/12	6/10
主轴	主轴内径	NM	ϕ53	ϕ82	ϕ82	ϕ105
	主轴头型号		A2-6	A2-8	A2-8	A2-11
	主轴内孔锥度		公制1:20	公制1:20	公制1:20	公制1:20
	主轴转速	rpm	100-3000	45-260 140-800 280-1600 手动三档 档内无级	45-260 140-800 280-1600 手动三档 档内无级	30-97 60-173 125-405 300-950 手动四档 档内无级
	主电机功率-选配主伺服	KW	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	15/18.5
	卡盘（手动三爪卡盘）	mm	ϕ200	ϕ250	ϕ250	ϕ400
尾座	尾座套筒直径	mm	ϕ60	75	75	140
	尾座套筒行径	mm	140	150	150	250
	尾座内孔锥度	type	MT4	MT5	MT5	MT6
刀架	刀架规格	type	四工位电动刀架	四工位电动刀架	四工位电动刀架	四工位电动刀架
	刀具尺寸	mm	20X20	25X25	25X25	32X32
相关尺寸	机床外型尺寸	mm	2350/1500/1580	2700/3200/3700X1550X1730	2700/3200/3700X1550X1730	3500/4000/4500/5500X2200X2200
	机床重量	KG	1860KG	2700/3000/3300KG	2700/3000/3300KG	4900/5200/5500/6100KG

机床配置表

CAK36/40/50/63系列

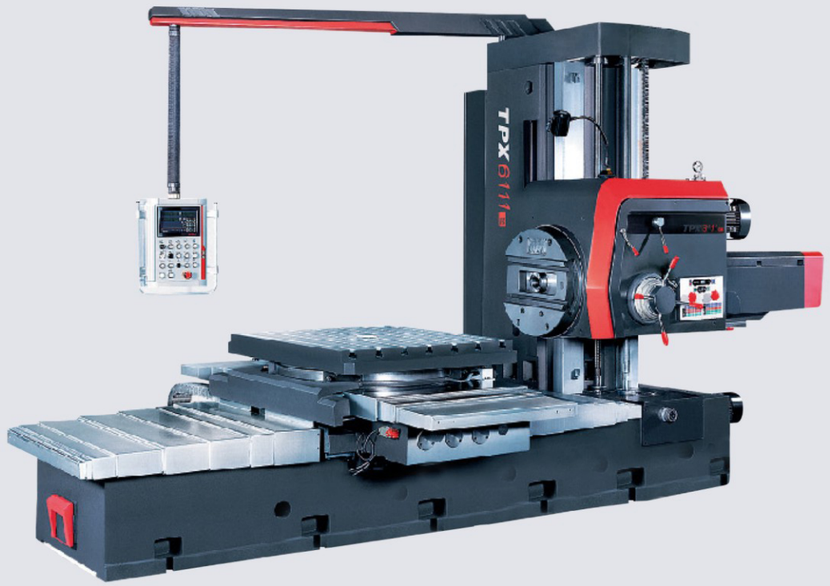
序号	主要配套件	
1	GSK-980TC3/主伺服电机 (36.40配980TDI)	●
2	FANUC Oi-TF	○
3	主轴轴承	●
4	滚珠丝杆	●
5	润滑系统	●
6	四工位电动刀架	●
7	三爪手动卡盘	●
8	随机技术资料	●
9	减震垫铁	○
10	双门全封防护罩	●

CAK80系列

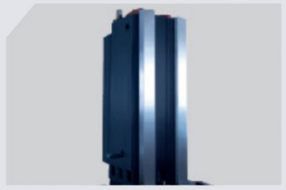
序号	主要配套件	
1	GSK-980TDi/主伺服电机	●
2	FANUC 0i-TF	○
3	主轴轴承	●
4	滚珠丝杆	●
5	润滑系统	●
6	四工位电动刀架	●
7	三爪手动卡盘	●
8	随机技术资料	●
9	减震垫铁	○
10	双门全/半封防护罩	●

备注：●标准配置；○可选择配置；-不可选配置

经典镗床TPX系列数显卧式镗铣床









名称	TPX 6111B	TPX 6111B/2	TPX 6111B/3	TPX 6113	TPX 6113/2	T(P)X 6211	T(P)X 6213
主轴锥孔 7：24 50#	○	○	○	○	○	○	○
后立柱	○	○	○	○	○		
平旋盘	●	●	●	●	●		
可拆平旋盘						○	○
直角铣头						○	○
万能铣头							○
XY轴数显	●	●	●	●	●	●	●
Z向数显	○	○	○	○	○		
B轴数显	○	○	○	○	○		

●标准配置　　○选择配置

经典镗床TPX系列数显卧式镗铣床技术参数

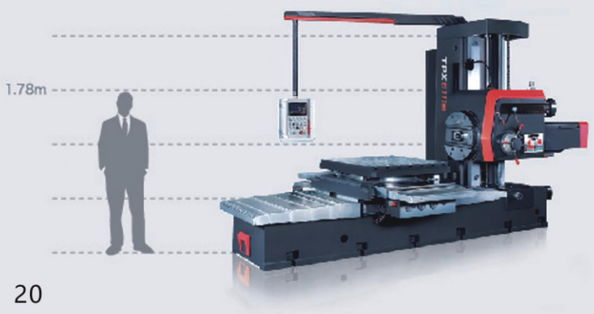
名称	单位	TPX 6111B	TPX 6111B/2	TPX 6111B/3	TPX 6113	TPX 6113/2	T(P)X 6211	T(P)X 6213
主轴								
主轴直径	mm	∅110	∅110	∅110	∅130	∅130	∅110	∅130
主轴锥孔	–	莫氏6 号	莫氏6 号	莫氏6 号	公制80	公制80	莫氏6 号	公制80
主轴最大扭矩	Nm	1225	1225	1225	3136	3136	1225	3136
主轴最大轴向抗力	N	12250	12250	12250	31360	31360	12250	31360
主轴转速级数	–	22	22	22	24	24	22	24
主轴转速范围	r/min	8-1000	8-1000	8-1000	4-800	4-800	8-1000	4-800
主电机功率	KW	7.5	7.5	7.5	15	15	7.5	15
平旋盘								
平旋盘最大扭矩	Nm	1960	1960	1960	4900	4900	1960	4900
平旋盘直径	mm	∅600	∅600	∅600	∅750	∅750	∅600	∅750
平旋盘转速范围	r/min	4-200	4-200	4-200	2.5-125	2.5-125	4-200	2.5-125
平旋盘转速级数	–	18	18	18	18	18	18	18
工作台								
工作台尺寸（长×宽）	mm	1100×960	1100×960	1250×1100	1600×1400	1800×1600	特供附件	特供附件
工作台最大承重	kg	2500	2500	2500	8000	10000	–	–
T形槽尺寸	mm	22	22	22	28	28	–	–
T形槽数	–	7	7	7	9	11	–	–
工作区域								
X轴行程	mm	900	1250	1600	1600	2000	2000(可加长)	1750(可加长)
Y轴行程	mm	900	900	1200	1400	1800	1600	1600/2000/2500
Z轴行程	mm	1400	1400	1400	2000	2000	–	–
W轴行程(主轴行程)	mm	600	600	600	900	900	600	900
U轴行程(平旋盘滑块行程)	mm	180	180	180	250	250	180	250
B轴回转角度	°	360	360	360	360	360	–	–
主轴中心线至工作台面最小距离	mm	0	0	0	0	0	–	–
进给速度								
快速速度	mm/min	X/Y/Z/W:2500	X/Y/Z/W:2500	X/Y/Z/W:2500	X/Y/Z/W:2500	X/Y/Z/W:2500	X/Y/U/W:2500	X/Y/U/W:2500
主轴每转各轴进给量范围	mm/rev	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/Z/W)	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/Z/W)	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/Z/W)	0.05-8/0.01-2 (X/Y/Z/W)	0.05-8/0.01-2 (X/Y/Z/W)	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/W/U)	0.05-8/0.01-2 (X/Y/W/U)
精度								
直线测量系统读数精度 (X/Y/Z)(Z轴测量用户选配)	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
B 轴角度测量系统读数精度 (B轴测量用户选配)	°	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	–	–
通用参数								
机床外形尺寸 (长×宽×高)	mm	4910×2454×2750	4930×2870×2750	5028×3359×3079	6995×3647×3442	7030×4665×3800	依据具体规格定	依据具体规格定
机床重量	kg	11500	13000	14000	24000	28000		

机床主要特点

◆ 总体布局：单立柱、侧挂箱、固定式平旋盘

◆ 机床丝杠：噪声低，精度高

广泛应用于泵体、阀体、箱体等多种通用类零件的加工



Z系列摇臂钻床



Z系列摇臂钻床技术参数

项目		单位	Z3040×12/1	Z3040×16/1	Z3050×12/1	Z3050×16/1	Z3063×20/1	Z3080×25	Z30100×31	Z30125×40
最大钻孔直径		mm	⊘40	⊘40	⊘50	⊘50	⊘63	⊘80	⊘100	⊘125
主轴中心线至立柱母线距离	最大	mm	1250	1600	1250	1600	2000	2500	3150	4000
	最小	mm	350	350	350	350	450	500	570	600
主轴端面至底座工作面距离	最大	mm	1250	1250	1220	1220	1600	2000	2500	2500
	最小	mm	350	350	320	320	400	550	750	750
主轴行程		mm	315	315	315	315	400	450	500	560
主轴锥孔		–	莫氏4号	莫氏4号	莫氏5号	莫氏5号	莫氏5号	莫氏6号	莫氏6号	公制80
主轴转速范围		r/min	25-2000	25-2000	25-2000	25-2000	20-1600	16-1250	8-1000	6.3-800
主轴转速级数		级	16	16	16	16	16	16	22	22
主轴进给量范围		mm	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2	0.06-3.2	0.06-3.2
主轴进给量级数		级	16	16	16	16	16	16	16	16
工作台尺寸		mm	630×500×500	630×500×500	630×500×500	630×500×500	800×630×500	1000×800×560	1250×800×630	1250×800×630
主轴箱 横臂 水平移动距离		mm	900	1250	900	1250	1550	2000	2580	3400
主轴允许最大扭矩		Nm	400	400	500	500	980	1568	2450	3136
主电机功率		KW	3	3	4	4	5.5	7.5	15	18.5
摇臂升降距离		mm	580	580	580	580	800	1000	1250	1250
机床重量		kg	3000	3500	3000	3500	7000	11000	20000	28500
机床轮廓尺寸 (长×宽×高)		mm	2150×1070×2840	2500×1070×2840	2150×1070×2840	2500×1070×2840	3080×1250×3205	3730×1400×3795	4660×1630×4525	5660×2151×4950

希斯机床

SHSCHIESS